

専門的な知識と視点で工場内をしっかりと精査 点検者にインタビュー!!

前編に引き続き、工場点検においてチェックしている箇所や、点検後工場にお渡しする報告書にはどのような内容を記載しているのかなど、安全政策部の宮本次長に教えていただきました!



教えて! どのようなところを見ているの?

点検は6つのポイントからさらに細かく分け
NB商品^(※1)で55、コープ北陸PB商品^(※2)で105の点検項目に沿って行います。



1 原材料・資材管理

- 入荷時の点検が実施されているか
- アレルゲンの管理が徹底されているか
- 決められた産地や指定の原材料に間違いはないか など



2 従業員管理

- 作業衣や従業員の身だしなみは清潔か
- 不要なものを持ち込んでいないか
- 手指に傷のある人が製品に触れないよう管理されているか など



3 施設・設備管理

- 製造場所は一方通行で清潔な区画が汚染されることがないか
- 結露やカビの発生がないか
- 虫などが侵入しない構造になっているか など



4 基礎衛生管理

- 異物になりやすいものが使用されていないか
- 毎日清掃・殺菌が行われているか
- 虫などを捕獲する対策がとられているか など



5 製造工程管理

- 異物混入などを防ぐ仕組みがあり正常に稼働しているか
- 加熱や冷却の温度と時間が食中毒を発生させない条件で実施されているか など



6 品質管理

- 製品の微生物検査などが実施され、すべて基準値以内であるか
- 各工程の記録がきちんと記載・保管されているか など

(※1) ナショナルブランド商品。メーカーが企画・開発した全国に流通している自社ブランド商品。(※2) コープ北陸が企画・開発したプライベートブランド商品。



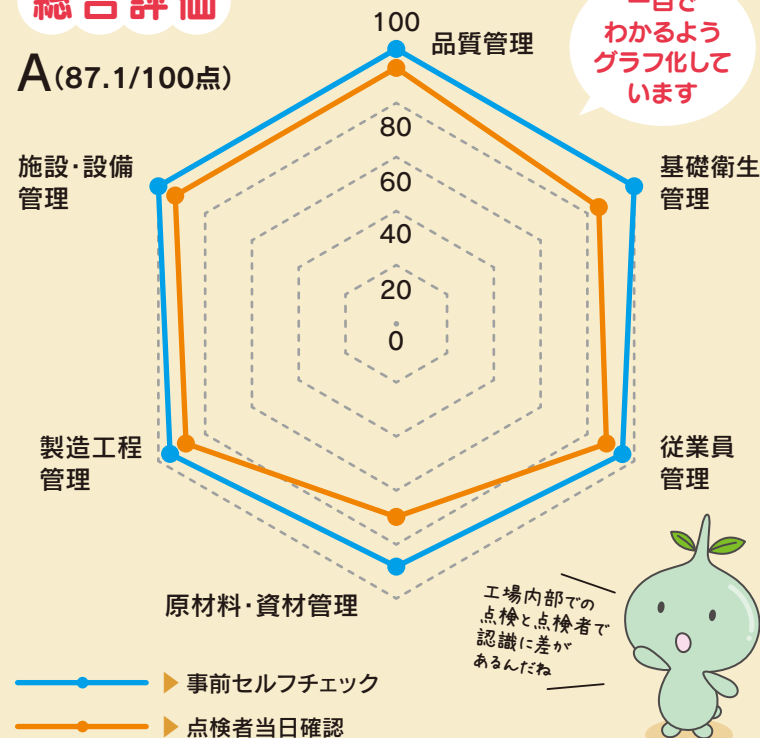
教えて!

報告書には何を書いているの?

点検結果の報告書(例) 点検項目すべてから総合的に評価します。

総合評価

A(87.1/100点)



指摘事項

例1 正確に計量するため、ウエイトチェッカー(計量装置)の定期検査の実施をお願いします。

例2 金属探知機の点検記録に記入漏れがあります。問題が発生した際に確認できないため、漏れのないようお願いします。

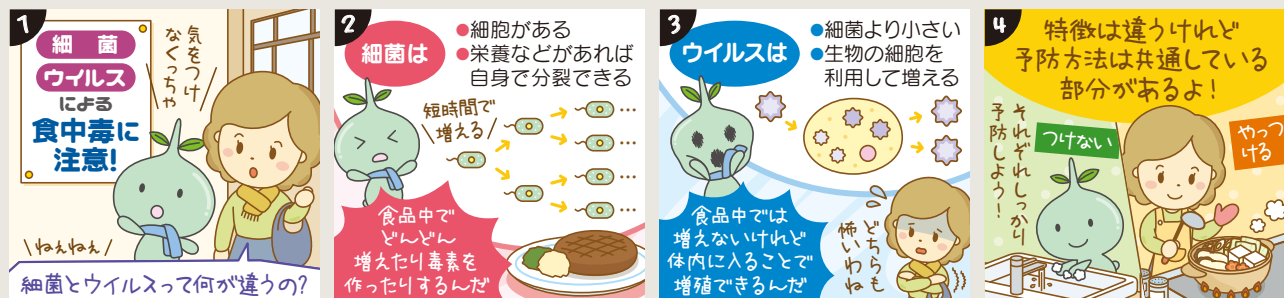
例3 作業ズボンにポケットがあります。異物持ち込み防止のため、ノンポケット化をご検討ください。

A4用紙に20ページ程度の量になります



点検は客観的に行い、5段階(A~E)と点数で評価しています。報告書では点検項目それぞれに対し「○」「△」「×」をつけますが、「良かった点」や「改善が必要な点」などは画像にコメントを添えて、どこがどうなっているのか詳しく記載します。特に問題がある箇所については「重要改善項目」として、工場とともに改善にとりくむ姿勢で行っています。

あんあんくん 第93話 似ているようで全然違う!細菌とウイルス



ただ今、抽選で20名様に**500ポイント**が当たるクイズを実施中!

クイズは何度でも応募可能です。詳しくはあんあんニュースのWebサイトでご確認ください。またWebサイトでは過去の記事をはじめ、記事以外の情報や動画で詳しい内容を「いつでも」「気軽に」見ることができます。

応募はこちら

